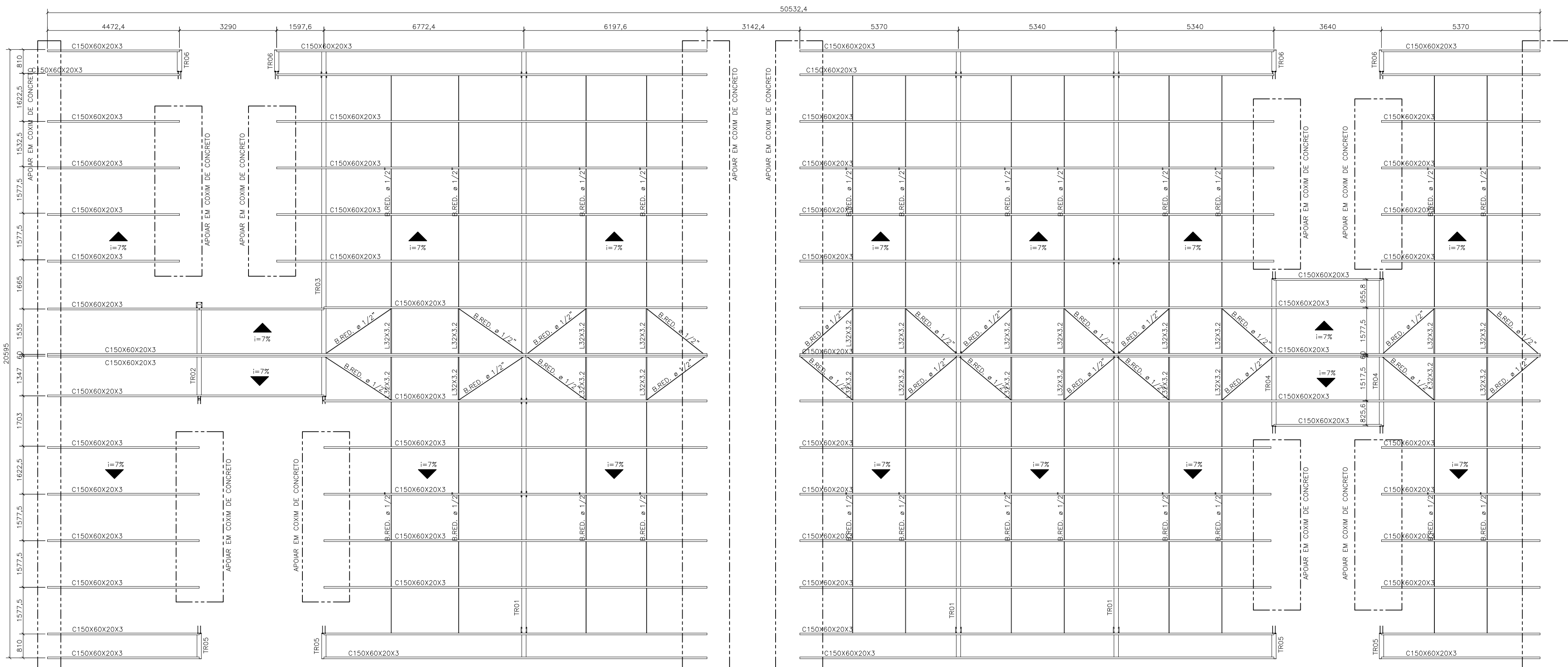
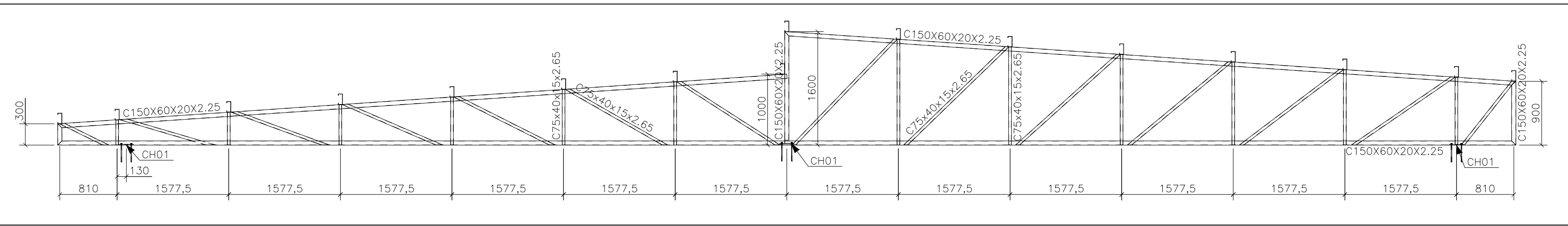




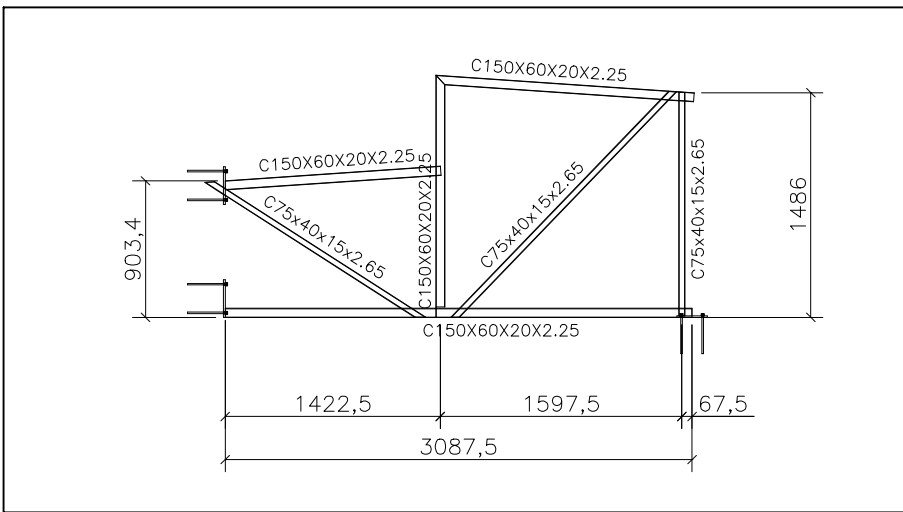
PLANO METÁLICO DA COBERTURA

ESCALA = 1:100



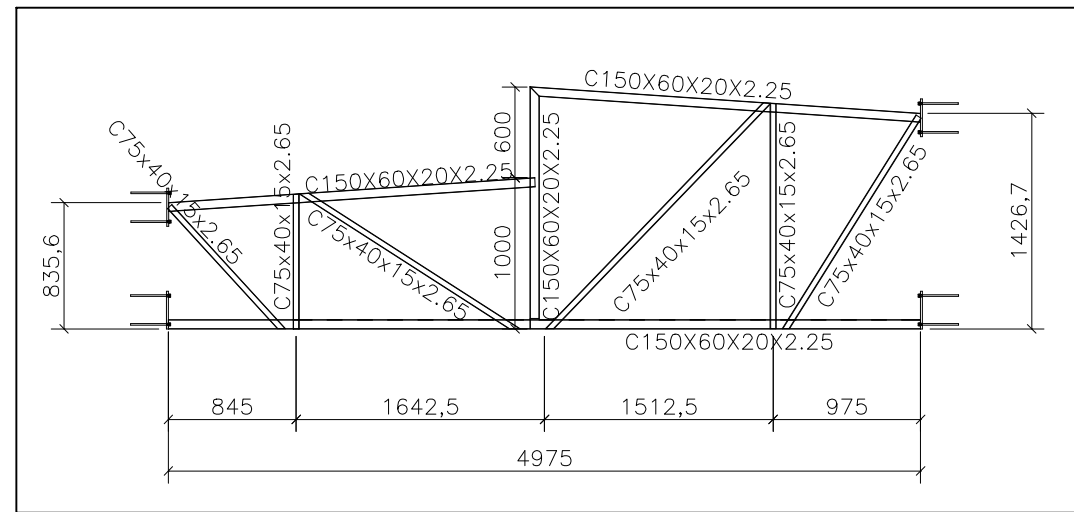
DET. TR01

ESCALA = 1:50



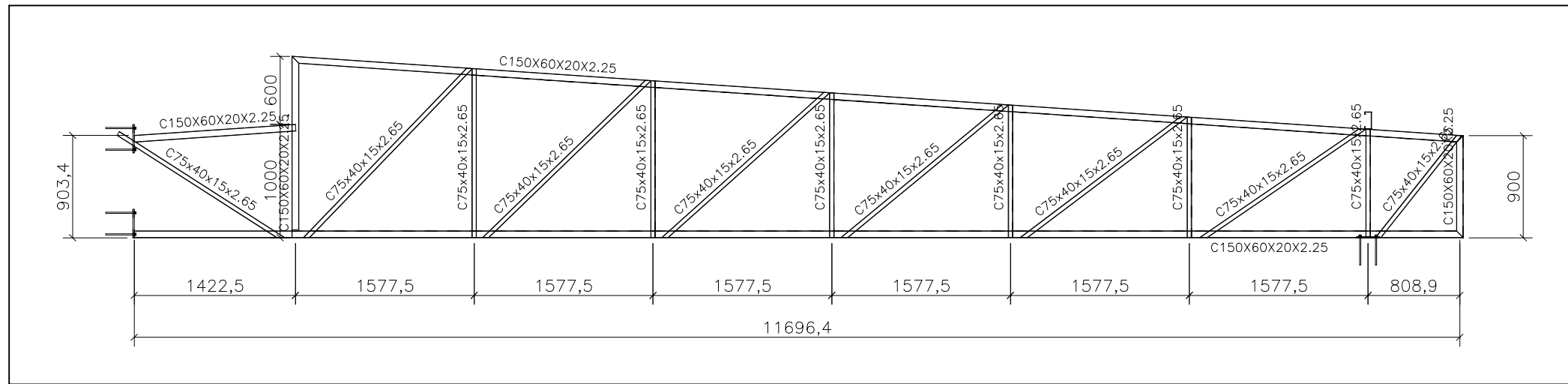
DET. TR02

ESCALA = 1:50



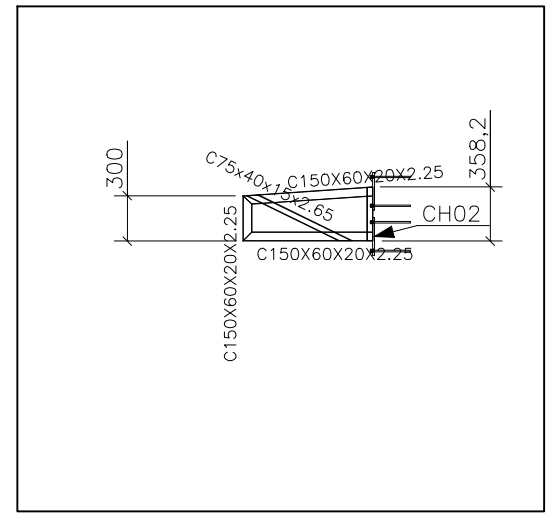
DET. TR04

ESCALA = 1:50



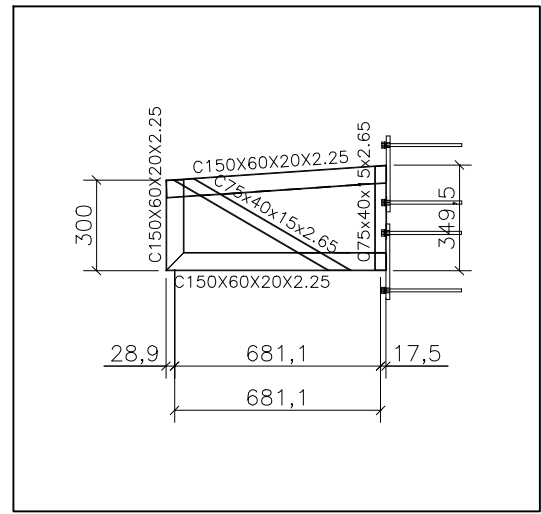
DET. TR03

ESCALA = 1:50



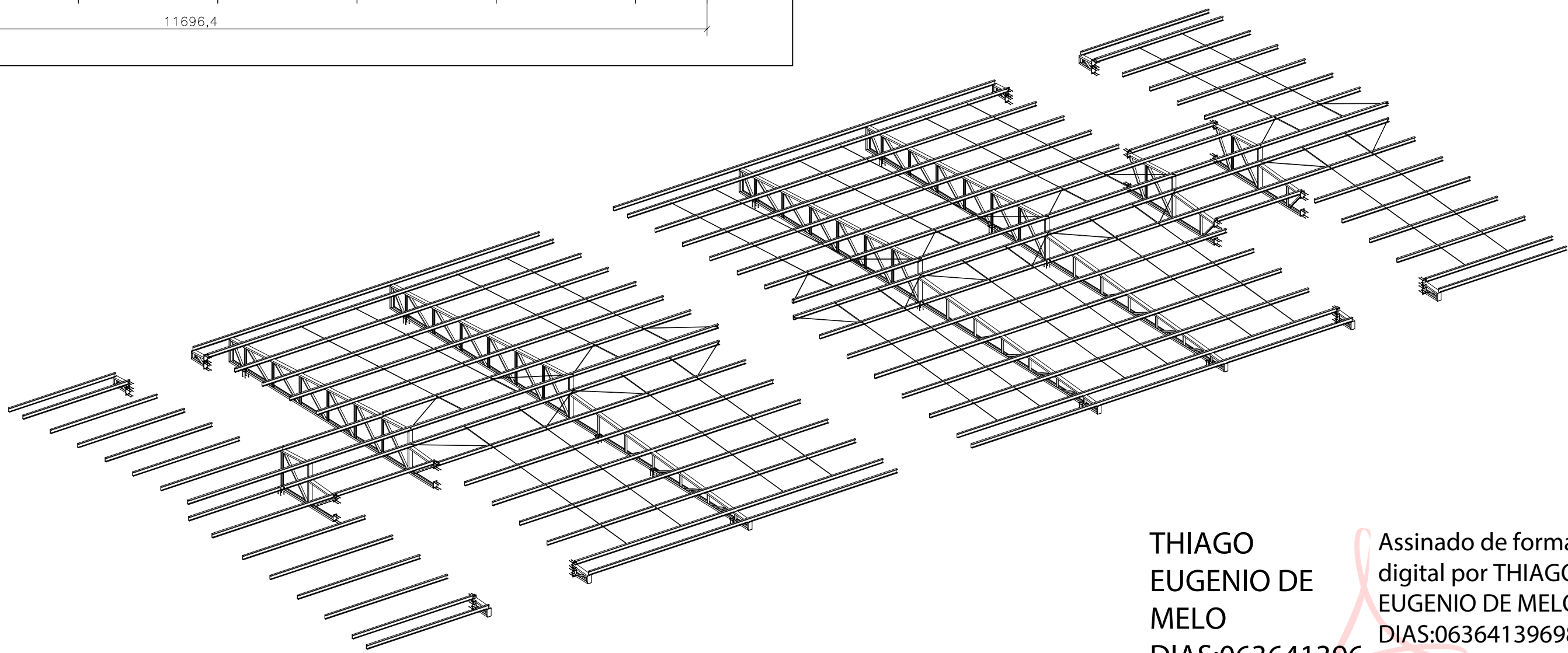
DET. TR05

ESCALA = 1:50



DET. TR06

ESCALA = 1:50

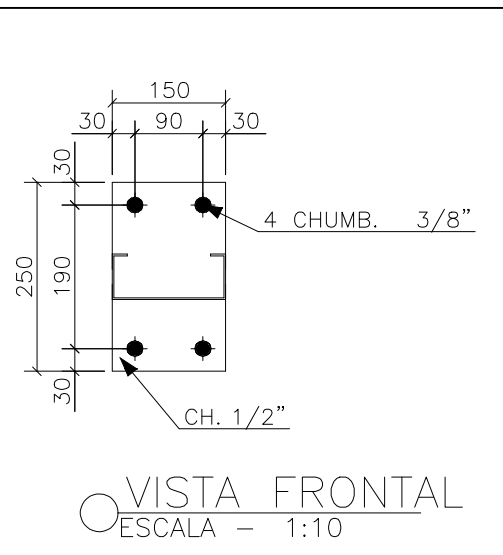


ISOMETRIA

ESCALA = 3/4"

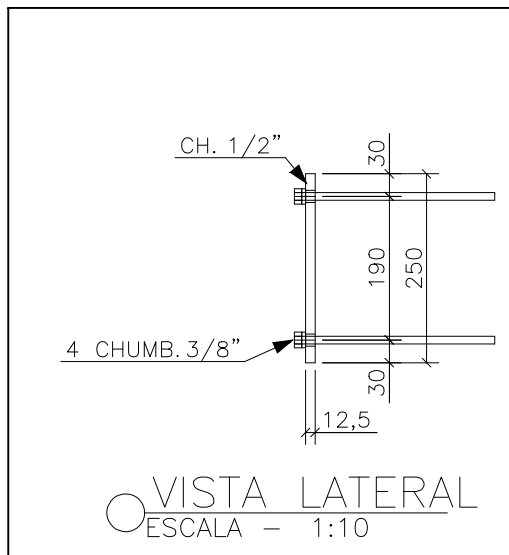
RESUMO MATERIAL GERAL – METÁLICA			
PERFIL	QTDE (m)	Peso Unit. (kg/m)	Peso Total. (kg)
L32X3.2	36.51	1.5	55,00
C75X40X15X2.65	155.13	3.63	563,00
C150X60X20X3	676.38	6.84	4.626,00
C150X60X20X2.25	204.42	5.21	1.065,00
BARRA.RED.3/8"	41	0.57	23,00
BARRA.RED.1/2"	248.65	0.99	246,00
TOTAL PERFIS			6.578,00
RESUMO MATERIAL – PLACAS			
PERFIL	QTDE (m)	Peso Unit. (kg/m)	Peso Total. (kg)
CH. 1/2"	1.1	100	110,00
CH. 3/8"	0.5	75	38,00
TOTAL PLACAS			148,00
TOTAL GERAL			6.726,00

DET. CH2



VISTA FRONTAL

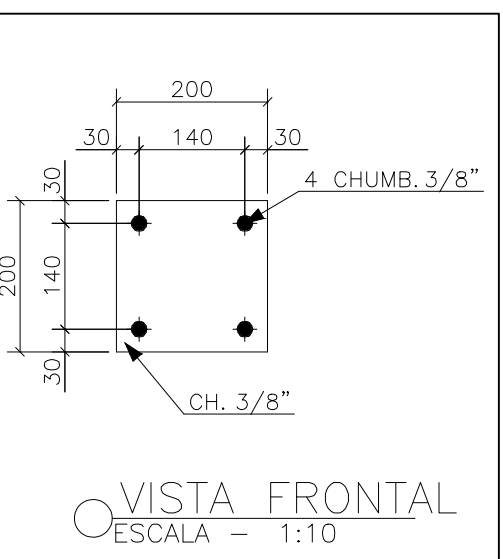
ESCALA = 1:10



VISTA LATERAL

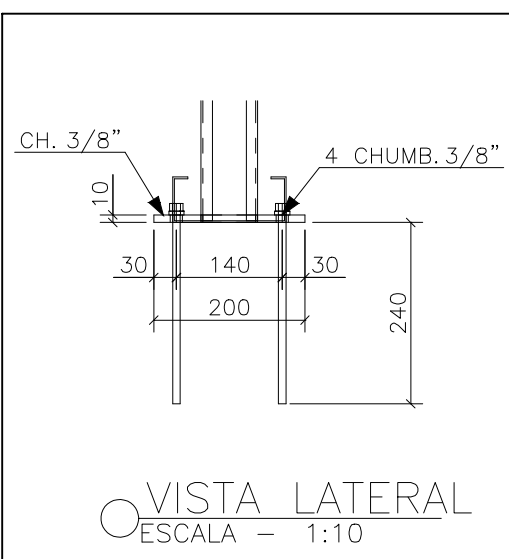
ESCALA = 1:10

DET. CH1



VISTA FRONTAL

ESCALA = 1:10



VISTA LATERAL

ESCALA = 1:10

NOTAS DE ESTRUTURAS METALICAS:

- 1 – Dimensões em milímetros.
- 2 – Confirmar medidas no local.
- 3 – AÇOS:
 - a) Perfis laminados tipo "W" Açominas: ASTM A572 Gr.50;
 - b) Perfis Laminados I, U e L: ASTM A36;
 - c) Chapas e barras redondas: ASTM A36;
 - d) Perfis tubulares: VMB-350 (Fy = 3,5tf/cm²)
 - e) Parafusos de ligações principais: ASTM-572 345MPa;
 - f) Parafusos de ligações secundárias: ASTM-572 345MPa;
- 4 – Soldas: ELETRODO AWS E7018.
- 5 – A lista de material deverá ser confirmada pelo fabricante.
- 6 – Preparação da superfície:
 - a) Jato abrasivo quase branco Sa 2.1/2
- 7 – Sistema de pintura: fundo em 1 demão de primer epoxídico com 120 µm de espessura por demão e acabamento em 1 demão de esmalte epoxídico com 120 µm de espessura por demão, totalizando 240 µm de espessura
- 8 – Os quantitativos de aço e concreto deverão ser confirmados pelo responsável técnico da obra.
- 9 – O detalhamento da estrutura deverá ser feito pelo fabricante, e aprovado pela fiscalização.
- 10 – A fabricação e a montagem devem seguir as prescrições da ABNTNBR-8800/2008 , e complementadas pela AISC e AWS.

		PREFEITURA MUNICIPAL DE IRUPI			
		CONSULTORIA: AVANTEC SOLUÇÕES EM ENGENHARIA			
PROJETO EXECUTIVO DE ENGENHARIA E ARQUITETURA					
TÍTULO: PROJETO ESTRUTURAL ESCOLA POLO - ETAPA 01 - COBERTURA METÁLICA					
LOCAL: CÔRREGO BARRA GRANDE - IRUPI/ES					
COORDENADOR:		CREA:	ESCALA:	FORMATO:	PRANCHA: EST.01-01
	Eng.º THIAGO EUGENIO DE MELO DIAS	MG-121601/D	INDICADA	Ao	
AUTOR DO PROJETO:		CREA:	REVISÃO:	DATA:	
	Eng.º THIAGO EUGENIO DE MELO DIAS	MG-121601/D	R o	2025	

THIAGO
EUGENIO DE
MELO
DIAS:063641396
98

Assinado de forma
digital por THIAGO
EUGENIO DE MELO
DIAS:06364139698
Dados: 2025.11.14
17:57:10 -03'00'